

Technische Information

Das Capaver®-System Capaver Glasgewebekleber

- Lösemittelfreier und weichmacherfreier Dispersionsklebstoff für Glasgewebe und Vliesbeläge

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Gebrauchsfertiger Dispersionsklebstoff zur Verklebung von Capaver Glasgewebe, Capaquarz Glasvlies, Magic Glass, Capadecor Akkordvliese und dem Malervlies auf Innenwandoberflächen.

Eigenschaften:

- weichmacherfrei
- emissionsminimiert und lösemittelfrei
- Wasserverdünnbar, umweltschonend und geruchsarm
- diffusionsfähig
- hohe Anfangshaftung
- leicht Thixotrop mit guter Verteilbarkeit
- lange Offenzeit
- optimale Abstimmung auf Capadecor Wandbeläge
- geringer Verbrauch
- transparent aufrocknend, abtönbar (Standardware)
- für Feuchtraumverklebung geeignet
- schwerentflammbar nach DIN 4102, B1, in Verbindung mit Capaver Glasgewebe, bauaufsichtliche Zulassung liegt vor
- nichtbrennbar nach DIN 4102, A2 in Verbindung mit Capaver Glasgewebe und Caparol Farben, bauaufsichtliche Zulassung liegt vor

Dichte:

ca. 0,95g/cm³

Farbton:

Transparent

Lagerung:

Kühl, aber frostfrei. Anbruchgebinde fest verschlossen aufbewahren.

Container schonend behandeln und nur tropffrei restentleert zurückgeben.

Hinweise zum sicheren Umgang

Dieses Produkt ist keine gefährliche Zubereitung im Sinne des Chemikaliengesetzes und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Bitte beachten Sie dennoch die beim Umgang mit chemischen Produkten üblichen Vorsichts- und Hygienemaßnahmen.

Gefahrenklasse gemäß VbF: entfällt

ADR/RID: entfällt.

Entsorgung

Sonderabfallverbrennung. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen, sondern bei Problemstoffsammelstellen abgeben. Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen.



LZ.-Nr. 293
Nur restentleert ins
Sammelsystem

Abfallschlüsselnummer:

57303 (gemäß ÖNORM S 2100.)

EWC/EAK: 080403

Wassergefährdungsklasse: WGK 1
schwach wassergefährdend



Gebindegröße: 12 Kg

Verarbeitung:

Vor Verlegung des Wandbelages bitte unbedingt die Technische Information der System-Komponenten beachten!

Verklebung:

Capaver GK mit der Lammfellrolle bzw. dem Airless-Gerät satt und gleichmäßig in ca. 1 - 3 Bahnbreiten auftragen, das Material sofort einbetten und mit einer Tapezierspachtel bzw. -rolle blasenfrei andrücken.

Auf schwach saugenden Untergründen, bei niedriger Temperatur oder hoher Luftfeuchtigkeit den Klebstoff vor der Verlegung dichtgewebter und kaschierter Glasgewebe ausreichend ablüften lassen.

Hinweis: Dichte Glasgewebe wie C1100, VB 1100 und C1110 können nur mit Capaver GK verarbeitet werden, der 20% mit Wasser verdünnt ist. Dabei Capaver GK aus Standardgebinde verdünnen, mit kurzschuriger Lammfellrolle auftragen und ausreichend ablüften lassen.

Verbrauch für die Verklebung:

Glasgewebe:
- feine Strukturen ca. 150 g/m²
- mittlere Strukturen ca. 100–250 g/m²
- grobe Strukturen ca. 250–300 g/m²
Capaquarz:
- ca. 150–200 g/m²
Magic-Glass:
- ca. 150–200 g/m²
Akkordvlies-G/Malervlies:
- ca. 150–200 g/m²
Akkordvlies-Z:
- ca. 150–200 g/m²

Exakte Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.

Zwischenbeschichtung:

Nach Trocknung des verlegten Glasgewebes kann bei normaler bis mittlerer Beanspruchung eine Zwischenbeschichtung ausgeführt werden, Capaver GK 1:1 mit Schlußbeschichtung gemischt.

Verbrauch für die Zwischenbeschichtung:

- feine Strukturen ca. 200–250 g/m²
- mittlere Strukturen ca. 250–350 g/m²
- grobe Strukturen ca. 300–350 g/m²
Exakte Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.

Auftragsverfahren:

Zu verarbeiten mit Pinsel, Rolle und leistungsfähigen Airlessgeräten.

Airlessauftrag:

Spritzwinkel: 40-50°
Düse: 0,017-0,019"
Druck: 180-200 bar

Untere Temperaturgrenze bei der Verarbeitung:

+8 °C für Untergrund und Umluft.

Trockenzeit:

Bei +20 °C und 65% rel. Luftfeuchte nach ca. 6 –12 Stunden trocken und überstreichbar. Durchgetrocknet nach ca. 3 Tagen.

Bei niedriger Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.

Untergründe:

Der Untergrund muß stets fest, trocken, sauber, eben und frei von trennenden Substanzen sein.

ÖNORM B 2223 u. 2230, Teil 2, beachten.

Technische Information: Capaver Glasgewebekleber, Stand: Juni 2006

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer/Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach und handwerksgerecht zu prüfen.

Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

A-1110 Wien
Am Kanal 105
Tel. 01 / 20 1 46-0
Fax 01 / 20 1 46-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid / Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 07229 / 87118-0
Fax 07229 / 87118-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 45
Tel. 0662 / 85 30 59
Fax 0662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen / Ibk.
Industriezone 11
Tel. 05232 / 29 29
Fax 05232 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 05522 / 44 6 77
Fax 05522 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 03124 / 25 0 30
Fax 03124 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 40
Tel. 0463 / 36 6 33
Fax 0463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at